

MKB Software Version 2.0

Software zur Messkraftberechnung in in laufenden Materialbahnen, Drähten, Kabeln, etc.

Die MKB Software Version 2.0 bietet neben den bekannten Features neue zusätzliche Funktionen, die die Berechnung und die Auswahl der passenden Sensoren vereinfacht.

Geeignet für : Windows 2000, XP, Vista, 7

Achtung!

Die Verwendung der Messkraftberechnung und die eventuelle Auswahl von Sensoren aus dem HAEHNE- Produktprogramm erfolgt auf eigenes Risiko. Um diese Risiken auszuschließen bitten wir Sie, das ausgefüllte Eingabeformular an die Firma HAEHNE zur Überprüfung und Bestätigung zu übersenden.

Walzenlagerung 1- oder 2-seitig wählbar

Eingabe der Winkel auf 2 Nachkommastellen möglich

Messrichtung frei wählbar, außer bei Blöcken

Einbaulage Kraftmessblöcke optional wählbar

Gain-Berechnung falls erwünscht

Signalauswertung (Gain Berechnung)	
Sensorkennwert:	1,5 mV/V
Sensormennkraft:	100 N
Differentielles Sensorsignal bei Bandzug:	10,61 mV
Gewünschte Ausgangsspannung:	10 V
Gain:	942,81

Nach Eingabe der gewünschten Parameter wird das voraussichtliche Ausgabesignal errechnet.

The screenshot shows the 'Messkraftberechnung MKB 2' software interface. It features several input sections: 'Kräfte Eingabe' (Force Input) with fields for 'Bandzug' (100 N) and 'Walzengewicht' (100 kg); 'Winkel Eingabe' (Angle Input) with 'Winkel 1' (0°) and 'Winkel 2' (-136°); and 'Messrichtung' (Measurement Direction) with directional buttons. A diagram of a roller assembly is shown with labels W1, MR, and W2, and their respective angles. A results table displays 'Gesamtkraft' (14,03 N) and 'Bandzuganteil' (14,03 N). The interface includes a language selection menu at the bottom left and buttons for 'Winkelerklärung einblenden', 'In die Zwischenablage kopieren', 'Speichern/Laden', and 'Weiter zur Produktauswahl'.

Die Winkelerklärung lässt sich einblenden

Komfortable Bedienung mit der Maus

Export- und Speicherfunktion

Mehrere Sprachen wählbar

Vorschlag von Produkten, die zur berechneten Kraft passen

Wählen Sie das Produkt, dass zu den benötigten Kräften und Ihrer Anwendung passt

BZA
Aluminium-Bandzugsensor für ein breites Anwendungsspektrum

Technische Daten	
Nennkraft F _{nom} (Messbereich)	100 - 5.000N
Wellenzapfendurchmesser	15 - 60mm
max. Gebrauchskraft bezogen auf F _{nom}	160%
Grenzkraft bezogen auf F _{nom}	700 - 1.000%
Genauigkeitsklasse	0,50%

KAT
Robuster Zugkraftsensor in Edelstahl für kleinere Einbauträume

Technische Daten	
Nennkraft F _{nom} (Messbereich)	25 - 630N
Max. Grenzkraft bezogen auf F _{nom}	600%
Material	Edelstahl
Genauigkeitsklasse	0,5%
Schutzart	IP52

ZAK
Robuster Zugkraftsensor in Edelstahlausführung für vielseitige Einsatzzwecke

Technische Daten	
Nennkraft F _{nom} (Messbereich)	10 - 2.000N
Max. Grenzkraft bezogen auf F _{nom}	1.000% max. 3.200N
Material	Edelstahl
Genauigkeitsklasse	0,5%

Sehen Sie sich das aktuelle Datenblatt an

Wählen Sie den präferierten Sensor für die weitere Spezifikation

Schicken Sie uns eine Anfrage ohne Produktauswahl

Spezifizieren Sie Ihren Bedarf und senden Sie uns eine Anfrage

Weitere mechanische Spezifikation (optional)

Wellenzapfendurchmesser
Walzendurchmesser
Vorgesehenes Stehlager

Sensor
Bevorzugter Sensor

Umgebungsbedingungen

Erhöhter Temperaturbereich Nein Ja °C
 Aggressive Medien Nein Ja
 Erhöhte Schutzart Nein Ja
 Entfernung Sensor - Verstärker > 20m Nein Ja m
 Sensorumgebung trocken nass
 Ex-Schutz Ausführung (ATEX) Nein Ja
 Verstärkumgebung Schaltschrank Feldmontage

Messverstärker

BMS Verstärker, Signalausgänge -10...0...+10V 4...20mA
 Regler gewünscht Nein Ja
 Feldbus-Schnittstelle Profibus Ethernet IP DeviceNet CC-Link Keine Feldbus-Schnittstelle
 Profinet IO EtherCAT CANopen Weitere Feldbus-Schnittstelle

Bemerkungen

Wir wünschen Beratung Katalog Angebot Stückzahl

Firma _____ Name _____
 Straße _____ Telefon _____
 PLZ _____ E-Mail _____
 Ort _____ Datum _____

Drucken PDF Speichern Email senden

Gibt es weitere Informationen zur Einbausituation?

Welche Signal-auswertung benötigen Sie?

Gerne kontaktieren wir Sie persönlich bei weiteren Fragen

Drucken oder speichern Sie die Anfrage für Ihre Unterlagen

Schicken Sie uns die Anfrage per E-mail